

# ГОМОГЕНИЗАТОРЫ BOS

2024 | 1



## » All about your flow®

*Мы начали свой путь в 1980 году в небольшом городке- Kungälv, расположенном на западном побережье Швеции, как семейная компания с амбициями стать в будущем мировым игроком на рынке насосов.*

Мы гордимся тем, что с момента основания, мы привносим в отрасль знания и страсть к насосам, а также поставляем широкий ассортимент высококачественной продукции для различных промышленных применений.

За эти годы компания превратилась в глобальную Tapflo Group с филиалами и дистрибьюторами, присутствующими практически в каждом регионе мира.

Одно неизменно — мы по-прежнему семейная компания.

Наши технологические решения разрабатываются и производятся в Европе и продаются по всему миру, чтобы предлагать нашим клиентам наилучший сервис и технологические решения для жидкостей нашим клиентам для различных применений. Наши ценности — преданность делу, качество и простота — отражены как в нашей продукции, так и в подходе к ведению бизнеса.

**Если вам нужен быстрый и гибкий сервис, а также высококачественная продукция, доступная по всему миру, выберите Tapflo.**



## Приверженность качеству

В Tapflo мы просто стремимся к качеству. В результате наши производственные стандарты, а также качество продукции соответствуют различным всемирно признанным стандартам сертификации и контроля качества. Производственный процесс Tapflo сертифицирован по стандарту ISO 9001:2015, что подтверждает, что наши процессы являются подходящими, эффективными, ориентированными на клиента и постоянно совершенствуются.



## О BOS

BOS Homogenisers — ведущий независимый специализированный производитель и поставщик запасных частей для оборудования (APV, SPX, Gaulin и BOS), насосов высокого давления, гомогенизаторов, сервиса и обучающего центра, базирующийся в Нидерландах.



Как производитель мы способствуем оптимизации производительности наших клиентов с помощью серии BOS MG. Полный ассортимент насосов высокого давления и гомогенизаторов.

Как лидер в области гомогенизаторов с опытом работы с 1950-х годов, мы обладаем уникальными знаниями. Мы стремимся поделиться этими знаниями с нашими клиентами, чтобы вы могли наслаждаться бесперебойным процессом гомогенизации.

**Ваша потребность – Наш опыт. Давайте станем едины.**

## Краткая информация о BOS

- > Более 65 лет опыта в области запасных частей, услуг и новых гомогенизаторов
- > Штаб-квартира и производство в Нидерландах, Европе
- > Офис продаж и обслуживания в Китае, Азии
- > Обширная международная дистрибьюторская сеть
- > В наличии более 14 000 деталей
- > Большой ассортимент гомогенизаторов высокого давления BOS

# Гомогенизаторы высокого давления

## Прочное и надежное решение для экономии затрат

Гомогенизаторы BOS разработаны для обеспечения чрезвычайной прочности и надежности даже при непрерывной работе при максимальном давлении. Кроме того, конструкция головки гомогенизатора из нержавеющей стали очень проста, что упрощает разборку и очистку.

Эти особенности делают гомогенизатор BOS идеальным для потребностей клиента, включая гарантию работы и вариативность.

Существует множество вариантов, соответствующих требованиям конкретного продукта или процесса.

Гомогенизаторы BOS доступны в асептическом исполнении со встроенными паровыми камерами для стерильной обработки и очистки, в исполнении EHEDGE, в исполнении для высокого давления (до 1400 бар) и имеют разрешение 3-A.

Гомогенизаторы BOS оснащены системой воздушного охлаждения смазочного масла, что снижает расход воды.

Для всех компонентов и запасных частей можно выбрать различные типы материалов в зависимости от требуемой коррозионной стойкости, абразивности, температуры и продукта.



### Краткие факты

Производительность:	20 - 44 000 л/ч
Скорость вращения вала:	155 - 500 об/мин
Рабочее давление:	1000 - 1400 бар



Сертификаты могут различаться в зависимости от материального исполнения конкретного оборудования.

### Особенности и преимущества



Низкий расход воды



Низкий расход энергии



Простой доступ/обслуживание



Плунжеры из закаленной нержавеющей стали, хромированной нержавеющей стали, керамики или карбида вольфрама.



Продуманная конструкция (эргономичная, гигиеничная, прочная)



Более длительный срок службы машины

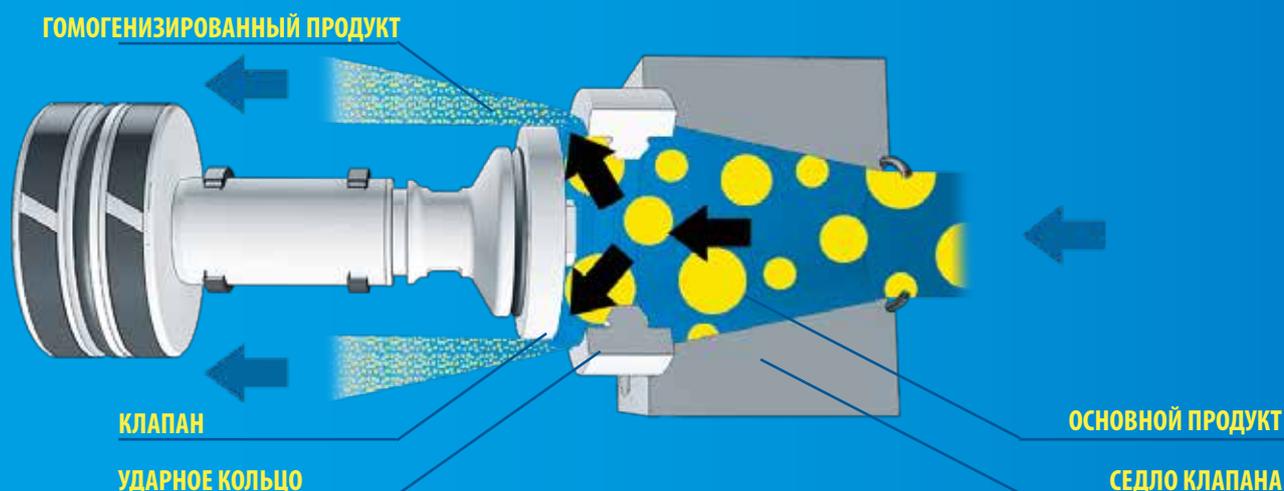


Низкие эксплуатационные расходы/совокупная стоимость владения



Выбор материалов для блока цилиндров, клапанов насоса, гомогенизирующих клапанов, уплотнений и т. д.

## Принцип работы



Когда продукт попадает под высоким давлением и низкой скоростью в зону гомогенизации, он должен пройти в небольшое регулируемое пространство между клапаном и его седлом. Скорость продукта и потери давления затем значительно увеличиваются. Турбулентность и кавитация разделяют продукт на частицы субмикронного размера. Высокоскоростное столкновение между продуктом и ударным кольцом также способствует гомогенизации продукта. Вторая стадия гомогенизации используется для разрушения агломератов, которые могут образовываться с некоторыми продуктами.

## Типичные применения



### Пищевая и молочная промышленность

джем и кетчуп, майонез, овощи и кусочки еды, сиропы, желе, мед, корма для животных, напитки, масла, мясо и птица, молоко, мороженое, молочные белки, сливки для кофе, йогурт, пудинги, сгущенное молоко, масло и сыр, детское питание



### Химическая промышленность

краски и красители, агрохимикаты, удобрения, чернила, смолы, резина, масло и полироль, биотопливо, бумажные покрытия, диспергирование глина, химические суспензии, смазка



### Фармацевтическая промышленность

сиропы, таблетки, мази, кремы и гели, пищевые продукты, вакцины



### Биотехнологическая промышленность

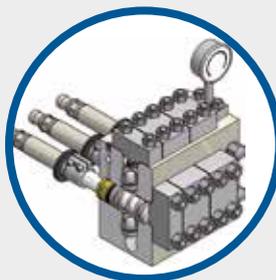
белки, витамины, дрожжи, бактерии, насекомые, растения, грибы

# Конструкция

## Плунжеры

Стандартная конструкция имеет подпружиненные уплотнения плунжера со встроенным водяным охлаждением. Полностью санитарная конструкция использует минимум деталей и уплотнений и подходит для CIP.

Плунжеры и уплотнения плунжеров доступны из различных материалов для удовлетворения самых жестких требований. Обычно блок цилиндров выполняется с высокоэффективными, малошумными шаровыми клапанами. Эти клапаны подпружинены, подходят для обработки вязких и умеренно абразивных продуктов. Плунжеры доступны из закаленной нержавеющей стали, хромированной нержавеющей стали, керамики или карбида вольфрама.



## Шаровой клапан

Для абразивных продуктов доступны шаровые клапаны.

Во всех моделях клапаны с высокой износостойкостью и коррозионной стойкостью и сменные седла, изготовленные из Rexalloy™ или опционально седла из карбида вольфрама.

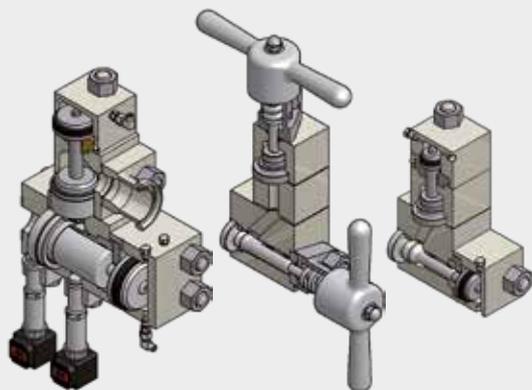
## Гомогенизирующий клапан

Доступен в различных конструкциях и материалах, одно- или двухступенчатый, со стандартным плоским клапаном и седлом из Rexalloy™. Различные конструкции клапанов доступны в стандартном материале Rexalloy™, карбиде вольфрама, керамике и для некоторых применений с алмазным покрытием. Давление гомогенизации можно регулировать вручную с помощью маховика или с помощью гидравлической системы, которая также обеспечивает полностью автоматический контроль давления.

Гомогенизирующие клапаны с конструкцией MicroGar и Dual Gar доступны для обработки больших объемов и высокой эффективности.

## Двухступенчатый гомогенизирующий клапан

Этот узел отвечает самым высоким требованиям к очистке CIP, легко доступен для обслуживания и использует минимум деталей.



## Блок цилиндров

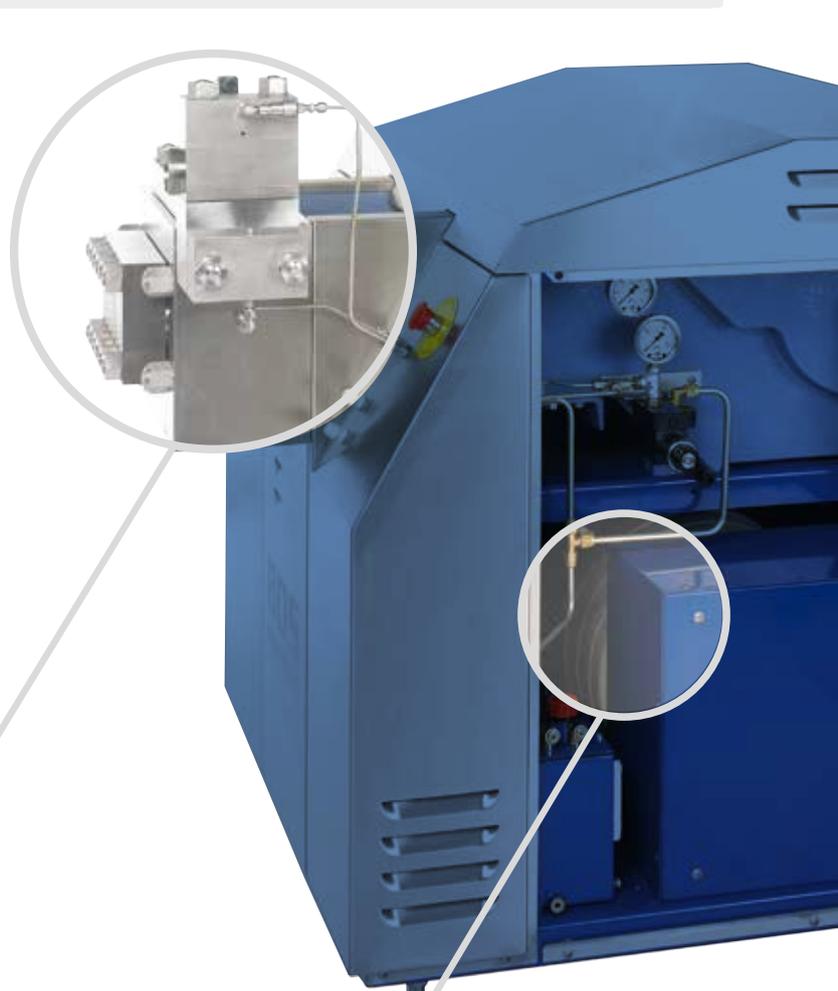
Блок насоса представляет собой цельный блок, обработанный с высокой точностью, изготовленный из высокопрочной коррозионностойкой ковanej нержавеющей стали. Благодаря цельной конструкции используется минимум деталей и уплотнений, она полностью гигиенична и подходит для CIP.

Блок цилиндров может поставляться из 1.4418 или 1.4410 или других высокопрочных, коррозионностойких марок нержавеющей стали со встроенным охлаждением плунжера.

## Привод

Цельная конструкция из высокопрочного чугуна со встроенным редуктором обеспечивает бесшумную работу машины с низкими скоростями эксцентрикового вала. Привод имеет сухой картер с отдельным баком для смазочного масла и не требует охлаждающей воды.

Все подшипники смазываются под давлением с помощью электроприводного масляного насоса, что позволяет изменять производительность в пределах 15–100 % при полной нагрузке. Как приводной вал, так и эксцентриковый вал имеют увеличенные роликовые подшипники. Крейцкопфы спроектированы с регулируемым самоустанавливающимися шариковыми подшипниками. Эта уникальная концепция обеспечивает непревзойденную надежность, требует минимального обслуживания и простота.



# Модели гомогенизаторов



## MG 2

**Макс. произв-сть:** 1300 л/ч  
**Макс. скорость эксцентрикового вала:** 500 об/мин  
**Макс. рабочее давление:** 1400 бар  
**Вес:** 175 кг  
**Высота:** 95 см  
**Ширина:** 56 см  
**Глубина:** 60 см



## MG 3 & MG 4

**Макс. произв-сть:** 5500 л/ч  
**Макс. скорость эксцентрикового вала:** 220 об/мин  
**Макс. рабочее давление:** 1000 бар  
**Вес:** 800 кг  
**Высота:** 135 см  
**Ширина:** 80 см  
**Глубина:** 110 см



## MG 12 & MG 14

**Макс. произв-сть:** 9600 л/ч  
**Макс. скорость эксцентрикового вала:** 200 об/мин  
**Макс. рабочее давление:** 1000 бар  
**Вес:** 1600 кг  
**Высота:** 135 см  
**Ширина:** 105 см  
**Глубина:** 140 см



## MG 18

**Макс. произв-сть:** 14 000 л/ч  
**Макс. скорость эксцентрикового вала:** 185 об/мин  
**Макс. рабочее давление:** 1000 бар  
**Вес:** 2300 кг  
**Высота:** 140 см  
**Ширина:** 125 см  
**Глубина:** 190 см



## MG 30

**Макс. произв-сть:** 21000 л/ч

**Макс. скорость эксцентрикового вала:** 170 об/мин

**Макс. рабочее давление:** 1000 бар

**Вес:** 3000 кг

**Высота:** 140 см

**Ширина:** 155 см

**Глубина:** 190 см



## MG 45

**Макс. произв-сть:** 25000 л/ч

**Макс. скорость эксцентрикового вала:** 165 об/мин

**Макс. рабочее давление:** 1000 бар

**Вес:** 5000 кг

**Высота:** 150 см

**Ширина:** 160 см

**Глубина:** 255 см



## MG 120

**Макс. произв-сть:** 42000 л/ч

**Макс. скорость эксцентрикового вала:** 155 об/мин

**Макс. рабочее давление:** 1000 бар

**Вес:** 7000 кг

**Высота:** 150 см

**Ширина:** 195 см

**Глубина:** 255 см

## Казахстан

### Центральный офис:

050062, улица Кабдолова, 16, корпус №1, офис 306

Тел.: +7 727 334 11 25; +7 727 327 83 47

E-mail: sales@tapflo.kz



**ТАПФЛО ТОО является частью международной шведской группы компаний Tapflo | [www.tapflo.com](http://www.tapflo.com)**

**Продукция и услуги Tapflo доступны по всему миру.**

Tapflo представлено во всем мире своими собственными компаниями, которые входят в Tapflo Group и тщательно подобранной дистрибьюторской сетью.

АВСТРАЛИЯ | АВСТРИЯ | АЗЕРБАЙДЖАН | БАХРЕЙН | БЕЛЬГИЯ | БОСНИЯ | БОЛГАРИЯ | БОЛИВИЯ | БРАЗИЛИЯ | ВЕЛИКОБРИТАНИЯ | ВЕНГРИЯ | ВЬЕТНАМ | ГЕРМАНИЯ | ГОНДУРАС | ГОНГКОНГ | ГРЕЦИЯ | ГРУЗИЯ | ДАНИЯ | ЕГИПЕТ | ИЗРАИЛЬ | ИНДИЯ | ИНДОНЕЗИЯ | ИОРДАНИЯ | ИРЛАНДИЯ | ИСЛАНДИЯ | ИСПАНИЯ | ИТАЛИЯ | КАЗАХСТАН | КАНАДА | КАТАР | КИТАЙ | КОЛУМБИЯ | КОРЕЯ | КУБА | КУВЕЙТ | ЛАТВИЯ | ЛИВАН | ЛИТВА | ЛЮКСЕМБУРГ | МАКЕДОНИЯ | МАЛАЙЗИЯ | МАРОККО | МЕКСИКА | НИДЕРЛАНДЫ | НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ | НОРВЕГИЯ | ОАЭ | ОМАН | ПАНАМА | ПАРАГВАЙ | ПЕРУ | ПОЛЬША | ПОРТУГАЛИЯ | РУМЫНИЯ | САУДОВСКАЯ АРАВИЯ | СЕРБИЯ | СИНГАПУР | СЛОВАКИЯ | СЛОВЕНИЯ | США | ТАЙВАНЬ | ТАИЛАНД | ТУНИС | ТУРЦИЯ | УГАНДА | УЗБЕКИСТАН | УКРАИНА | ФИЛИППИНЫ | ФИНЛЯНДИЯ | ФРАНЦИЯ | ХОРВАТИЯ | ЧЕРНОГОРИЯ | ЧЕХИЯ | ЧИЛИ | ШВЕЙЦАРИЯ | ШВЕЦИЯ | ЮЖНАЯ АФРИКА | ЯПОНИЯ

### Алматы

Тел.: +7 701 515 56 91

e-mail: almaty@tapflo.kz

### Актау

Тел.: + 7 701 053 17 58

e-mail: aktau@tapflo.kz

### Караганда

Тел.: +7 702 808 11 51

e-mail: karaganda@tapflo.kz

### Атырау

Тел.: + 7 701 515 56 92

e-mail: atyrau@tapflo.kz

### Пищевое оборудование

Тел.: +7 701 054 35 71

e-mail: food@tapflo.kz

Тел.: +7 701 549 88 90

e-mail: food2@tapflo.kz

