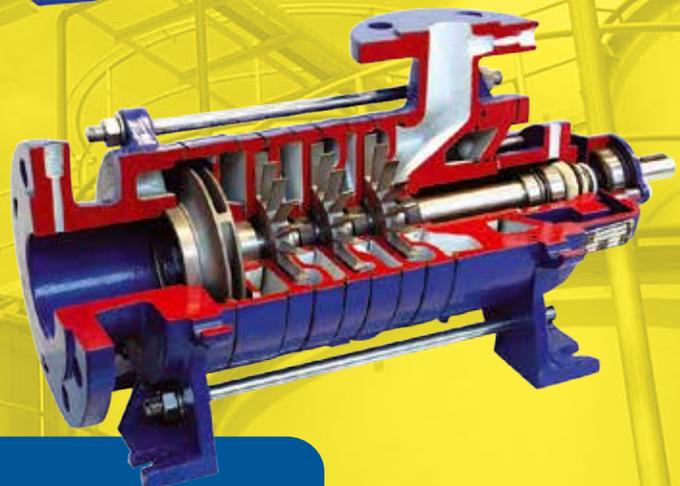
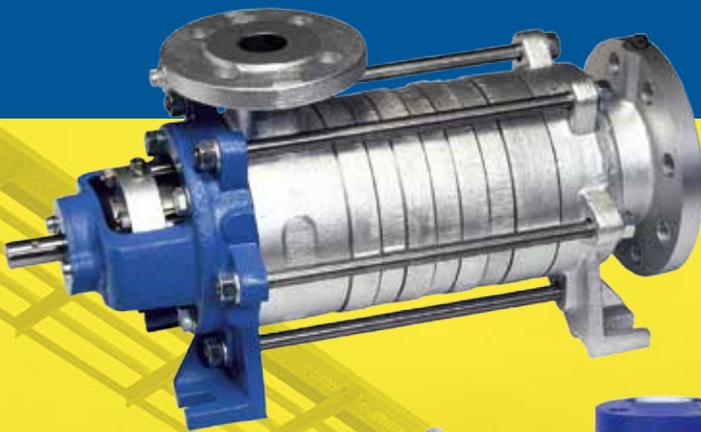


tapflo®

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ SERO

издание 2018 редакция 1



» All about your flow

www.tapflo.kz

All about your flow

Тарфло является лидирующим производителем насосов с широкой линейкой продуктов премиум класса для применения в различных областях промышленности. Наша цель - предоставлять самые лучшие решения в области работы с жидкостями и обеспечивать техническую поддержку на всех стадиях, по всему миру.



О компании Tapflo

Тарфло - независимая шведская компания, является производителем и мировым поставщиком пневматических мембранных насосов, центробежных насосов и другого промышленного оборудования. Компания была основана в Kungälv, Швеция, в 1980 году. С тех пор осуществляет разработку и производство пластиковых, металлических и гигиенических мембранных насосов, а также полного модельного ряда центробежных насосов и другого промышленного оборудования. После многих лет динамичного развития компания превратилась в Tapflo Group с ведением бизнеса по всему миру. Tapflo Group представлена своими собственными компаниями и независимыми дистрибьюторами во всем мире на 6 континентах.

Качество продукции Tapflo

В Тарфло уверены, что качество является основной приоритетной ценностью как для наших клиентов, так и для своих сотрудников. Как результат, мы придерживаемся требований всемирно признанных систем качества и институтов контроля за качеством. Многие наши продукты соответствуют директиве ЕС ATEX для оборудования, используемого во взрывоопасных средах и требованиям TP TC 012 ЕАЭС.

Наши асептические мембранные насосы имеют сертификат EHEDG (Европейское Объединение Гигиенического Инжиниринга и Дизайна), фармацевтическая серия насосов отвечает USP VI стандартам. Все наши насосы имеют маркировку CE и EAC. Все процессы производства Tapflo сертифицированы по ISO 9001:2015.



О компании Tapflo и SERO

История компании Sero берет свое начало в 1894 году, когда Макс Брандербург основал мануфактуру Berliner Pumpenfabrik AG. В 1929 году компания SERO запатентовала свою торговую марку. В 2003 году была основана производственная компания SERO PumpSystems GmbH. На сегодняшний день SERO - лидирующая компания по производству самовсасывающих центробежных насосов. Центральный офис и собственная испытательная лаборатория находятся в городе Меккенхайм, Германия, представительство - в Хьюстоне, США, а также компания имеет около 30 партнеров по всему миру.

Сертификация

Все процессы производства сертифицированы по стандартам ISO 9000. Компания SERO производит насосы во взрывозащищенном исполнении, которые удовлетворяют требованиям директивы ATEX, насосы стандарта API 610.



American
Petroleum
Institute



Насосы с торцевым уплотнением

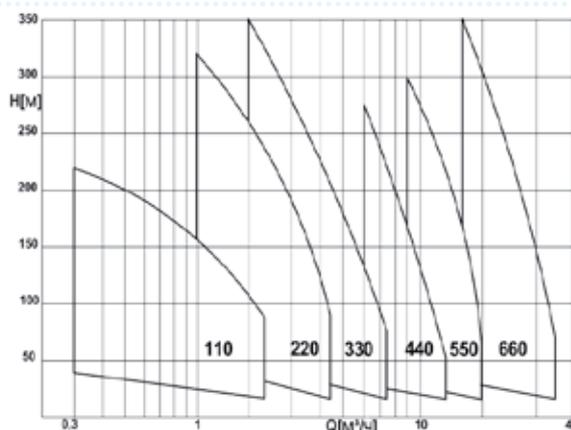
Серии SRZ, SRZS

Конструкция

Многоступенчатый вихревой высоконапорный центробежный насос с торцевым уплотнением и предварительной ступенью для низкого кавитационного запаса



Технические характеристики



Размер DN, мм	до 100
Производительность, м³/ч	до 35
Напор, м	до 350
Мощность, кВт	до 55
Рабочее давление, бар	40
Вязкость жидкости, сСт	до 230

Области применения



Химическая промышленность



Системы водоснабжения в ЖКХ



Системы кондиционирования

Преимущества

Перекачивание жидкостей с максимально допустимым содержанием газа до 50%

Низкий NPSH насоса - от 0,4 м

Возможность установки как одинарного, так и двойного торцевого уплотнения с системой промывки

Материалы корпуса - нержавеющая сталь, высокопрочный чугун

Напор – до 350 м

Температура перекачиваемой жидкости – от – 40 °С до + 220 °С

Количество ступеней – до 8

Сертифицирован по АTEX



Нефтехимическая, нефтеперерабатывающая промышленность



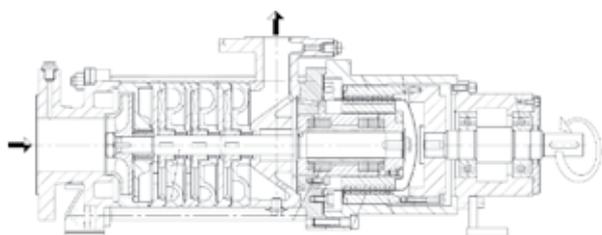
Перекачивание сжиженных углеводородов

Насосы с магнитной муфтой

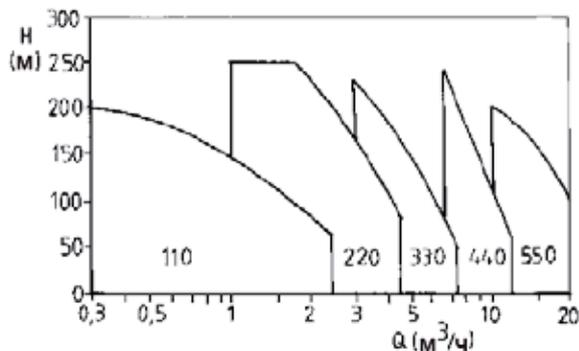
Серии SEMA-S, SEMA-L, SEMA-Z, SEMA-Block

Конструкция

Герметичный многоступенчатый вихревой высоконапорный центробежный насос с магнитной муфтой и предварительной ступенью для низкого кавитационного запаса



Технические характеристики



Размер DN, мм	до 100
Производительность, м³/ч	до 20
Напор, м	до 250
Мощность, кВт	до 55
Рабочее давление, бар	40
Вязкость жидкости, с Ст	до 200

Области применения



Химическая промышленность



Гальваническое производство



Системы кондиционирования

Преимущества

Перекачивание жидкостей с максимально допустимым содержанием газа до 50%

Низкий NPSH насоса - от 0,45 м

Возможность установки как одинарного, так и двойного торцевого уплотнения с системой промывки

Материалы корпуса - нержавеющая сталь, высокопрочный чугун

Напор – до 250 м

Температура перекачиваемой жидкости – от - 40 °С до + 220 °С

Количество ступеней – до 8

Сертифицирован по ATEX



Нефтехимическая, нефтеперерабатывающая промышленность



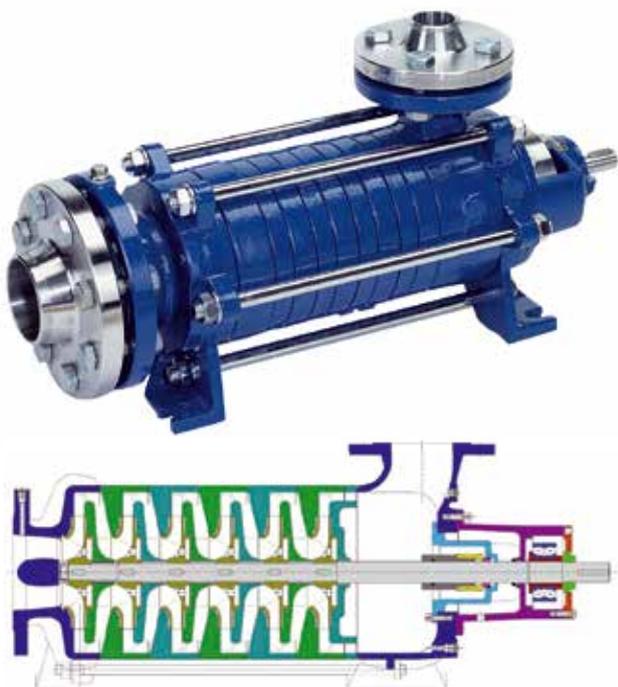
Перекачивание сжиженных углеводородов

Насосы для перекачивания сжиженных углеводородов

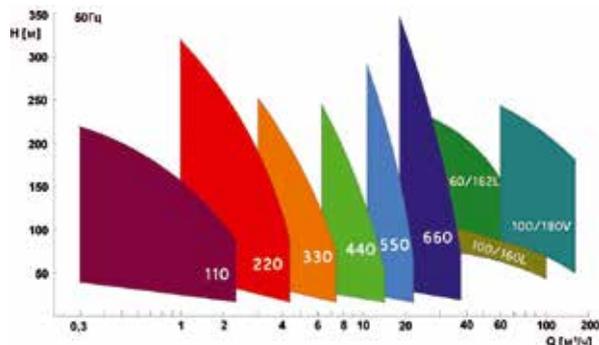
Серии NHE

Конструкция

Многоступенчатый высоконапорный центробежный насос с торцевым уплотнением для низкого кавитационного запаса



Технические характеристики



Производительность, м³/ч	до 170
Напор, м	до 290
Мощность, кВт	до 75
Рабочее давление, бар	40
Максимальное снижение газа	до 30%

Области применения



Перекачивание сжиженных углеводородов, пропана, бутана

Преимущества

- Перекачивание жидкостей с максимально допустимым содержанием газа до 50%
- Низкий NPSH насоса - от 0,45 м
- Возможность установки как одинарного, так и двойного торцевого уплотнения с системой промывки
- Материалы корпуса - нержавеющая сталь, высокопрочный чугун
- Напор – до 250 м
- Температура перекачиваемой жидкости – от – 40 °С до + 220 °С
- Количество ступеней – до 8
- Сертифицирован по ATEX



Нефтехимическая, нефтеперерабатывающая промышленность



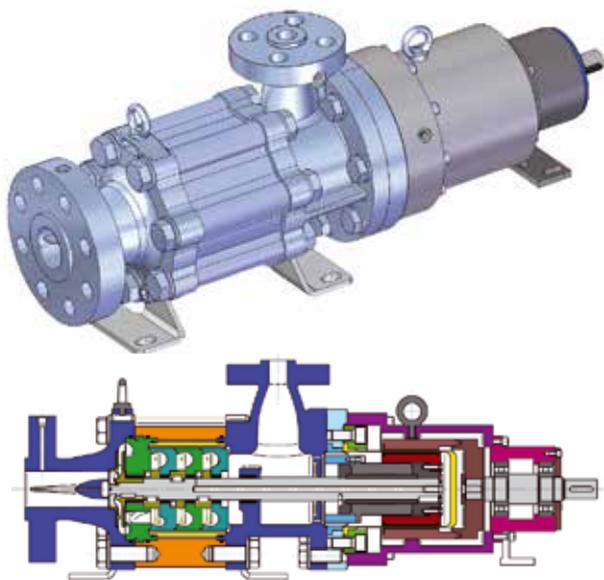
Газовая промышленность

Насосы стандарта API 610 / API 685

Серии SHP

Конструкция

Многоступенчатый вихревой высоконапорный центробежный насос с двухкорпусной оболочкой, торцевым уплотнением или герметичный с магнитной муфтой в соответствии с API 610 / API 685



Области применения

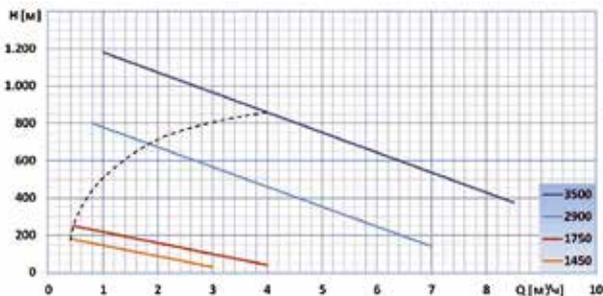


Нефтехимическая, нефтеперерабатывающая промышленность



Перекачивание сжиженных углеводородов

Технические характеристики



Производительность, м³/ч	до 8,5
Напор, м	до 1200
Рабочее давление, бар	100

Преимущества

Возможность изготовления насоса как с торцевыми уплотнениями по стандарту API 682, так и с магнитной муфтой по стандарту API 685

Материальное исполнение по API 610: S-5, S-6, S-8, C-6, A-8

Диапазон подачи лежит в пределах 12,5%, -125% от точки наивысшего КПД

Напор – до + 150 м

Температура перекачиваемой жидкости – от – 40 °С до + 220 °С

Сверхнизкий NPSX насоса - от 2м

Сертификация по ATEX

О стандарте API

В 1919 году в США появилась организация создавшая стандарт, используемый по всему миру. Американский институт нефти (API - American Petroleum Institute) - занимается вопросами разработки стандартов для нефтяной и газодобывающей, перерабатывающей отраслей. Основные задачи обновления редакций API стандартов :

- безопасность процессов нефтепереработки с использованием насосов по API
- надежность насосов (увеличение межремонтного пробега)
- совместимость насосов по API, выполненных различными производителями
- стандартизация узлов насосов
- упрощение разработки и проектирования насосов по API

Для перекачивания холодных и горячих нефтепродуктов: бензина, керосина, товарной нефти, сырой нефти, флегмы, дизельного топлива, сжиженных углеводородов (СУГ), ШФЛУ, нефтепродуктов с твердыми включениями и других жидкостей используется стандарт API 610

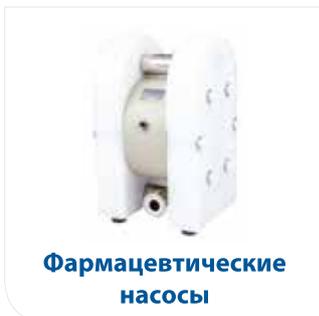
Мембранные насосы и аксессуары



Серии PE и PTFE



Металлическая серия насосов



Фармацевтические насосы



Гигиеническая серия насосов



Интеллектуальные насосы серии TC



Порошковые насосы



Насосы для фильтр-прессов TF



Асептическая серия насосов EHEDG



Демпфер пульсаций



Системы и аксессуары



Мобильные решения для насосных систем



Центробежные насосы, фильтры и аксессуары



Насосы серии CTI и CTN



Пластиковые насосы серии CTP



Насосы с магнитной муфтой CTM



Вертикальные насосы серии CTV



Самовсасывающая серия насосов CTS



Мобильные решения для насосных систем



Фильтры FT

ТАПФЛО ТОО

Казахстан

Центральный офис:

050062, улица Кабдолова, 16, корпус №1, офис 306

Тел./факс: +7 727 327 83 47

E-mail: sales@tapflo.kz

ТАПФЛО ТОО является частью международной шведской группы компаний Tapflo

Товары и услуги от Tapflo представлены в 75 странах на 6 континентах.

Tapflo представлено во всем мире своими собственными компаниями, которые входят в Tapflo Group и тщательно подобранной дистрибьюторской сетью.

АВСТРАЛИЯ | АВСТРИЯ | АЗЕРБАЙДЖАН | БАХРЕЙН | БЕЛАРУСЬ | БЕЛЬГИЯ | БОСНИЯ | БОЛГАРИЯ | БРАЗИЛИЯ | ВЕЛИКОБРИТАНИЯ | ВЕНГРИЯ | ВЬЕТНАМ | ГЕРМАНИЯ | ГОНКОНГ | ГРЕЦИЯ | ГРУЗИЯ | ДАНИЯ | ЕГИПЕТ | ИЗРАИЛЬ | ИНДИЯ | ИНДОНЕЗИЯ | ИОРДАНИЯ | ИРАН | ИРЛАНДИЯ | ИСПАНИЯ | ИТАЛИЯ | ИСЛАНДИЯ | КАЗАХСТАН | КАНАДА | КАТАР | КИТАЙ | КОЛУМБИЯ | КУВЕЙТ | ЛАТВИЯ | ЛИВИЯ | ЛИТВА | МАКЕДОНИЯ | МАЛАЙЗИЯ | МАРОККО | МЕКСИКА | НИДЕРЛАНДЫ | НОВАЯЗЕЛАНДИЯ | НОРВЕГИЯ | ОАЭ | ПОЛЬША | ПОРТУГАЛИЯ | РОССИЯ | РУМЫНИЯ | САУДОВСКАЯ АРАВИЯ | СЕРБИЯ | СИНГАПУР | СИРИЯ | СЛОВАКИЯ | СЛОВЕНИЯ | СУДАН | США | ТАЙВАНЬ | ТАИЛАНД | ТУРЦИЯ | УЗБЕКИСТАН | УКРАИНА | ФИЛИППИНЫ | ФИНЛЯНДИЯ | ФРАНЦИЯ | ХОРВАТИЯ | ЧЕРНОГОРИЯ | ЧЕХИЯ | ЧИЛИ | ШВЕЦИЯ | ШВЕЙЦАРИЯ | ЮАР | ЮЖНАЯ КОРЕЯ | ЭКВАДОР | ЭСТОНИЯ | ЯПОНИЯ

Алматинская обл.,
Жамбылская обл.,
Южно-Казахстанская обл.,
Кызылординская обл.
Тел.: +7 701 515 56 91
e-mail: almaty@tapflo.kz

Мангыстауская обл.,
Актюбинская обл.
Тел.: +7 701 053 17 58
e-mail: aktau@tapflo.kz

Акмолинская обл.,
Карагандинская обл.,
Костанайская обл.,
Северо-Казахстанская обл.
Тел.: +7 702 808 11 51
e-mail: karaganda@tapflo.kz

Восточно-Казахстанская обл.,
Павлодарская обл.
Тел.: +7 701 887 61 31
e-mail: pavlodar@tapflo.kz

Атырауская обл.,
Западно-Казахстанская обл.
Тел.: +7 701 515 56 92
e-mail: atyrau@tapflo.kz

Пищевое оборудование
APV – Tapflo:
Тел.: +7 701 054 35 71
e-mail: food@tapflo.kz



SERO
PumpSystems

www.tapflo.kz